


Проектсофт - Steel Expert EC v 3.3/2017

Оразмеряване на стоманени елементи по Eurocode 3

	Обект:		Клиент:
	<div>“ ”</div> <div>“ ” а ”</div> <div>“ ” : 68134.519.15</div>		Столична община, чрез концесионер "Софийска вода" АД
	Подобект:	Съставил: инж. Живко Иванов	Проверил:
	Задача: Колона_външни_стълби	Дата: 29.06.2018	Лист: 3

Входни данни

Стомана S235 ли.и пр. $t < 40$ - $f_y = 235$ МПа $\gamma_{M0} = 1.05$ $\gamma_{M1} = 1.05$ $\gamma_{M2} = 1.25$

Характеристики на напречното сечение - O22 - КРЪГЪЛ ПРОФИЛ						
			d [mm]			
			22.0			
			A [cm ²]	A _{vz} [cm ²]	A _{vy} [cm ²]	
			3.8	3.8	3.8	
			I _y [cm ⁴]	I _z [cm ⁴]	W _{el,y} [cm ³]	W _{el,z} [cm ³]
			1.1	1.1	1.0	1.0
			r _y [cm]	r _z [cm]	C _z [cm]	C _y [cm]
			0.6	0.6	1.1	1.1
					I _t [cm ⁴]	W _t [cm ³]
					2.3	2.1

Изкълчвателни дължини

Около ос "y" - $L_{eff,y} = 60.0$ cm

Около ос "z" - $L_{eff,z} = 60.0$ cm

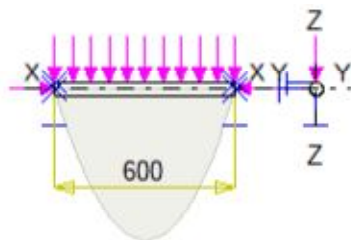
За огъване - $L_{eff,b} = 60.0$ cm

За огъване

Положение на товара - Горен пояс

Тип натоварване - Разпределено

Напречни ребра през 0.0cm



Разрезни усилия

Съст.	N _{Ed} [kN]	M _{y,Ed} [kNm]	M _{z,Ed} [kN]	V _{z,Ed} [kN]	V _{y,Ed} [kN]	T _{Ed} [kNm]

1	0.0	0.2	0.0	0.0	0.0	0.0
---	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Резултати от оразмеряването

Класификация на сечението

	Натиск	Огъване
Стебло	Клас 1	Клас 1
Пояси	Клас 1	Клас 1

Проверка на сечението в еластичен стадий по формула (6.1.)

Съст.	$\sigma_{x,Ed}$	$\tau_{xy,Ed}$	$\tau_{xz,Ed}$	$\tau_{max,Ed}$	$(\sigma_{x,Ed}^2 + 3\tau_{Ed}^2)^{1/2}$
1	215.2	0.0	0.0	0.0	0.0

Съст.	$\frac{\sigma_{x,Ed}}{f_y/\gamma_{M0}}$	$\frac{\tau_{xy,Ed}}{0.58f_y/\gamma_{M0}}$	$\frac{\tau_{xz,Ed}}{0.58f_y/\gamma_{M0}}$	$\frac{\tau_{max,Ed}}{0.58f_y/\gamma_{M0}}$	$\frac{(\sigma_{x,Ed}^2 + 3\tau_{Ed}^2)^{1/2}}{f_y/\gamma_{M0}}$
1	0.96	0.00	0.00	0.00	0.00

Проверка на сечението в пластичен стадий за клас 1 и 2

Съст.	$N_{Rd}^{(2)}$ (6.6)(6.10)	$N_{u,Rd}$ (6.7)	$M_{y,Rd}^{(2)(3)}$ (6.13)	$M_{z,Rd}^{(2)(3)}$ (6.13)	$V_{z,Rd}^{(1)}$ (6.18)	$V_{y,Rd}^{(1)}$ (6.18)	T_{Rd}
1	85.1	98.5	0.4	0.4	49.1	49.1	0.3

Съст.	$\frac{N_{Ed}}{N_{Rd}}$ (6.5) (6.9)	$\frac{N_{Ed}}{N_{u,Rd}}$ (6.7) -	$\frac{M_{y,Ed}}{M_{y,Rd}}$ (6.12) (6.31)	$\frac{M_{z,Ed}}{M_{z,Rd}}$ (6.12) (6.31)	$\frac{V_{z,Ed}}{V_{z,Rd}}$ (6.17) (6.25)	$\frac{V_{y,Ed}}{V_{y,Rd}}$ (6.17) (6.25)	$\frac{T_{Ed}}{T_{Rd}}$ (6.23) -	$\frac{M_{y,Ed}^a}{M_{Ny,Rd}} + \frac{M_{z,Ed}^b}{M_{Nz,Rd}}$ (6.41)
1	0.00	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00	0.00	0.57

(1) При наличие на усукващ момент T_{Ed} са изчислени намалени стойности $V_{T,Rd}$ по формули (6.26) - (6.28)

(2) При наличие на напречна сила V_{Ed} са изчислени намалени стойности $N_{V,Rd}$ и $M_{V,Rd}$ по формула (6.29)

(3) При наличие на осова сила N_{Ed} са изчислени намалени стойности $M_{N(V),Rd}$ по формули (6.32) - (6.40)

Проверка на елемента

λ_y	λ_z	λ_{LT}	λ_w	χ_y	χ_z	χ_{LT}	χ_w	k_{yy}	k_{yz}	k_{zy}	k_{zz}
1.16	1.16	0.00	0.00	0.45	0.45	1.00	1.20	0.95	0.57	0.57	0.95

$N_{by,Rd}$ (6.47)	$N_{bz,Rd}$ (6.47)	$M_{b,Rd}$ (6.55)	$V_{bw,Rd}$ (5.2)*
38.5	38.5	0.4	49.1

Съст.	$\frac{N_{Ed}}{N_{by,Rd}}$ (6.46)	$\frac{N_{Ed}}{N_{bz,Rd}}$ (6.46)	$\frac{M_{y,Ed}}{M_{b,Rd}}$ (6.54)	$\frac{V_{z,Ed}}{V_{bw,Rd}}$ (5.10)*	по (6.61)	по (6.62)
1	0.00	0.00	0.57	0.00	0.00	0.00

* Съгласно EN1993-1-5

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_y N_{Rk}/\gamma_{M1}} + k_{yy} \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} M_{y,Rk}/\gamma_{M1}} + k_{yz} \frac{M_{z,Ed}}{M_{z,Rk}/\gamma_{M1}} \leq 1 \quad (6.61)$$

$$\frac{N_{Ed}}{\chi_z N_{Rk}/\gamma_{M1}} + k_{zy} \frac{M_{y,Ed}}{\chi_{LT} M_{y,Rk}/\gamma_{M1}} + k_{zz} \frac{M_{z,Ed}}{M_{z,Rk}/\gamma_{M1}} \leq 1 \quad (6.62)$$

Проверките са удовлетворени: $K = 0.57$